

# Vollhartmetall-NC-Anbohrer

mit 4 - Flächen - Anschliff  
aus feinkörnigem Wolframkarbid höchster Qualität



## MERKMALE:

Hartmetall: Ultra - Feinstkorn  
Schaft: zylindrisch; HA  
Schneidrichtung: links



Solid carbide NC-Center drill left-hand

## Typ 60

Spitzenwinkel: 60°



Art. - Nummer	Ø h6	Spirallänge I <sub>2</sub>	Gesamtlänge I <sub>1</sub>
60 200 L	2,0	8	40
60 300 L	3,0	12	50
60 400 L	4,0	14	50
60 500 L	5,0	16	60
60 600 L	6,0	16	60

## Typ 90

Spitzenwinkel: 90°



Art. - Nummer	Ø h6	Spirallänge I <sub>2</sub>	Gesamtlänge I <sub>1</sub>
90 200 L	2,0	8	40
90 300 L	3,0	12	50
90 400 L	4,0	14	50
90 500 L	5,0	16	60
90 600 L	6,0	16	60
90 800 L	8,0	25	60
90 1000 L	10,0	27	70

## Typ 120

Spitzenwinkel: 120°



Art. - Nummer	Ø h6	Spirallänge I <sub>2</sub>	Gesamtlänge I <sub>1</sub>
120 200 L	2,0	8	40
120 300 L	3,0	12	50
120 400 L	4,0	14	50
120 500 L	5,0	16	60
120 600 L	6,0	16	60
120 800 L	8,0	25	60
120 1000 L	10,0	27	70

- Sonderausführung auf Anfrage
- Beschichtung kurzfristig möglich

- Special tools by request
- Coating at short notice available