

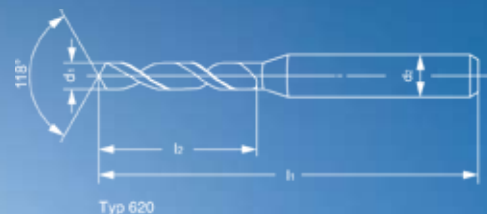
Vollhartmetall - Schaftbohrer Typ 620

mit verstärktem Schaft ähnlich DIN 1899
aus feinkörnigem Wolframkarbid höchster Qualität



MERKMALE:

Hartmetall: Ultra - Feinstkorn
Schaft: zylindrisch; HA
Schneidrichtung: rechts
Drallwinkel: ca. 30°



Solid carbide reinforced shank drill similar DIN 1899



Art. - Nummer	d ₁ h6	l ₂	l ₁	d ₂
620 030	0,3 x	3,0 x	30	1,0
620 040	0,4 x	4,0 x	30	1,0
620 050	0,5 x	4,5 x	30	1,0
620 060	0,6 x	5,0 x	30	1,0
620 070	0,7 x	6,0 x	30	1,0
620 080	0,8 x	6,5 x	30	1,5
620 090	0,9 x	8,0 x	30	1,5
620 100	1,0 x	8,0 x	30	1,5
620 110	1,1 x	8,0 x	30	1,5
620 120	1,2 x	12,0 x	30	1,5
620 130	1,3 x	12,0 x	30	1,5
620 140	1,4 x	12,0 x	30	1,5
620 150	1,5 x	12,0 x	30	2,0

Art. - Nummer	d ₁ h6	l ₂	l ₁	d ₂
620 160	1,6 x	12,0 x	30	2,0
620 170	1,7 x	12,0 x	30	2,0
620 180	1,8 x	12,0 x	30	2,0
620 190	1,9 x	12,0 x	30	2,0
620 200	2,0 x	12,0 x	38	3,0
620 210	2,1 x	12,0 x	38	3,0
620 220	2,2 x	12,0 x	38	3,0
620 230	2,3 x	12,0 x	38	3,0
620 240	2,4 x	12,0 x	38	3,0
620 250	2,5 x	12,0 x	38	3,0

- Sonderausführung auf Anfrage
- Beschichtung kurzfristig möglich
- Special tools by request
- Coating at short notice available

Vollhartmetall - Zentrierbohrer Typ 700

DIN 333 Form A – aus feinkörnigem Wolframkarbid höchster Qualität

Solid carbide center drill right-hand 60° DIN 333 A



MERKMALE:

Hartmetall: Ultra - Feinstkorn
Schaft: zylindrisch; HA
Schneidrichtung: rechts
Drallwinkel: spiralg
Senkwinkel: 60°



Art. - Nummer	d ₁	d ₂	l ₂	l ₁
700 050	0,50 x	3,15 x	31,5 x	0,8
700 080	0,80 x	3,15 x	31,5 x	1,1
700 100	1,00 x	3,15 x	31,5 x	1,3
700 125	1,25 x	3,15 x	31,5 x	1,6
700 160	1,60 x	4,00 x	35,5 x	2,0
700 200	2,00 x	5,00 x	40,0 x	2,5
700 250	2,50 x	6,30 x	45,0 x	3,1

Art. - Nummer	d ₁	d ₂	l ₂	l ₁
700 315	3,15 x	8,00 x	50,0 x	3,9
700 400	4,00 x	10,00 x	56,0 x	5,0
700 500	5,00 x	12,50 x	63,0 x	6,3
700 630	6,30 x	16,00 x	71,0 x	8,0

- Sonderausführung auf Anfrage
- Beschichtung kurzfristig möglich
- Special tools by request
- Coating at short notice available