

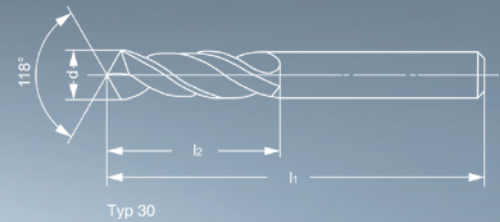
# Vollhartmetall - Spiralbohrer Typ 30

ähnlich DIN 1897 / 6539  
aus feinkörnigem Wolframkarbid höchster Qualität



## MERKMALE:

Hartmetall: Ultra - Feinstkorn  
Schaft: zylindrisch; HA  
Schneidrichtung: rechts  
Drallwinkel: ca. 30°



Solid carbide drill right-hand similar DIN 1897 / 6539



Art. - Nummer	Ø h6	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>
30 030	0,30 x	4 x	30
30 035	0,35 x	4 x	30
30 040	0,40 x	6 x	30
30 045	0,45 x	6 x	30
30 050	0,50 x	6 x	30
30 055	0,55 x	6 x	30
30 060	0,60 x	6 x	30
30 065	0,65 x	6 x	30
30 070	0,70 x	6 x	30
30 075	0,75 x	8 x	30
30 080	0,80 x	8 x	30
30 085	0,85 x	8 x	30
30 090	0,90 x	9 x	30
30 095	0,95 x	9 x	30
30 100	1,00 x	10 x	30
30 105	1,05 x	10 x	30
30 110	1,10 x	10 x	30
30 115	1,15 x	10 x	30
30 120	1,20 x	12 x	30
30 125	1,25 x	12 x	30
30 130	1,30 x	12 x	30
30 135	1,35 x	12 x	30
30 140	1,40 x	12 x	30
30 145	1,45 x	12 x	30
30 150	1,50 x	12 x	30
30 155	1,55 x	16 x	40
30 160	1,60 x	16 x	40
30 165	1,65 x	16 x	40
30 170	1,70 x	16 x	40

Art. - Nummer	Ø h6	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>
30 175	1,75 x	16 x	40
30 180	1,80 x	16 x	40
30 185	1,85 x	16 x	40
30 190	1,90 x	16 x	40
30 195	1,95 x	16 x	40
30 200	2,00 x	18 x	40
30 205	2,05 x	18 x	40
30 210	2,10 x	18 x	40
30 215	2,15 x	18 x	40
30 220	2,20 x	18 x	40
30 225	2,25 x	18 x	40
30 230	2,30 x	18 x	40
30 235	2,35 x	18 x	40
30 240	2,40 x	18 x	40
30 245	2,45 x	18 x	40
30 250	2,50 x	18 x	40
30 255	2,55 x	18 x	40
30 260	2,60 x	18 x	40
30 265	2,65 x	18 x	40
30 270	2,70 x	20 x	50
30 275	2,75 x	20 x	50
30 280	2,80 x	20 x	50
30 285	2,85 x	20 x	50
30 290	2,90 x	20 x	50
30 295	2,95 x	20 x	50
30 300	3,00 x	20 x	50
30 305	3,05 x	22 x	50
30 310	3,10 x	22 x	50
30 315	3,15 x	22 x	50

- Sonderausführung auf Anfrage
- Typ 30 in 1/100 Abstufungen von Ø 0,25 - 3,0 mm an Lager, teilweise auch darüber.
- Beschichtung kurzfristig möglich

- Special tools by request
- Typ 30 in 1/100 steppings from Ø 0,25 - 3,0 mm in stock
- Coating at short notice available

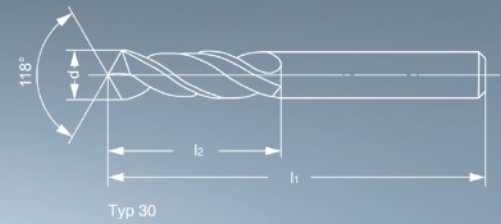
# Vollhartmetall - Spiralbohrer Typ 30

ähnlich DIN 1897 / 6539  
aus feinkörnigem Wolframkarbid höchster Qualität



## MERKMALE:

Hartmetall: Ultra - Feinstkorn  
Schaft: zylindrisch; HA  
Schneidrichtung: rechts  
Drallwinkel: ca. 30°



Solid carbide drill right-hand similar DIN 1897 / 6539



Art. - Nummer	Ø h6 l <sub>2</sub> l <sub>1</sub>
30 320	3,20 x 22 x 50
30 325	3,25 x 22 x 50
30 330	3,30 x 22 x 50
30 335	3,35 x 22 x 50
30 340	3,40 x 22 x 50
30 345	3,45 x 22 x 50
30 350	3,50 x 22 x 50
30 355	3,55 x 22 x 50
30 360	3,60 x 22 x 50
30 365	3,65 x 22 x 50
30 370	3,70 x 22 x 50
30 375	3,75 x 22 x 50
30 380	3,80 x 22 x 50
30 385	3,85 x 22 x 50
30 390	3,90 x 22 x 50
30 395	3,95 x 22 x 50
30 400	4,00 x 22 x 50
30 405	4,05 x 25 x 50
30 410	4,10 x 25 x 50
30 415	4,15 x 25 x 60
30 420	4,20 x 25 x 60
30 425	4,25 x 25 x 60
30 430	4,30 x 25 x 60
30 435	4,35 x 25 x 60
30 440	4,40 x 25 x 60
30 445	4,45 x 25 x 60
30 450	4,50 x 25 x 60
30 455	4,55 x 25 x 60
30 460	4,60 x 25 x 60

Art. - Nummer	Ø h6 l <sub>2</sub> l <sub>1</sub>
30 465	4,65 x 25 x 60
30 470	4,70 x 25 x 60
30 475	4,75 x 26 x 60
30 480	4,80 x 26 x 60
30 485	4,85 x 26 x 60
30 490	4,90 x 26 x 60
30 495	4,95 x 26 x 60
30 500	5,00 x 26 x 60
30 505	5,05 x 26 x 60
30 510	5,10 x 26 x 60
30 515	5,15 x 26 x 60
30 520	5,20 x 26 x 60
30 525	5,25 x 26 x 60
30 530	5,30 x 26 x 60
30 535	5,35 x 28 x 60
30 540	5,40 x 28 x 60
30 545	5,45 x 28 x 60
30 550	5,50 x 28 x 60
30 555	5,55 x 28 x 60
30 560	5,60 x 28 x 60
30 565	5,65 x 28 x 60
30 570	5,70 x 28 x 60
30 575	5,75 x 28 x 60
30 580	5,80 x 28 x 60
30 585	5,85 x 28 x 60
30 590	5,90 x 28 x 60
30 595	5,95 x 28 x 60
30 600	6,00 x 28 x 60
30 610	6,10 x 31 x 70

- Sonderausführung auf Anfrage
- Typ 30 in 1/100 Abstufungen von Ø 0,25 - 3,0 mm an Lager, teilweise auch darüber.
- Beschichtung kurzfristig möglich

- Special tools by request
- Typ 30 in 1/100 steppings from Ø 0,25 - 3,0 mm in stock
- Coating at short notice available

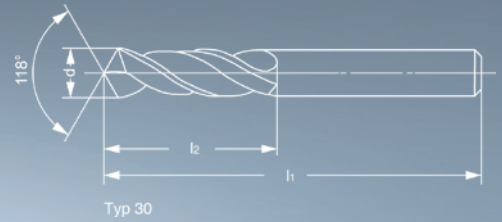
# Vollhartmetall - Spiralbohrer Typ 30

ähnlich DIN 1897 / 6539  
aus feinkörnigem Wolframkarbid höchster Qualität



## MERKMALE:

Hartmetall: Ultra - Feinstkorn  
Schaft: zylindrisch; HA  
Schneidrichtung: rechts  
Drallwinkel: ca. 30°



Solid carbide drill right-hand similar DIN 1897 / 6539



Art. - Nummer	Ø h6 l <sub>2</sub> l <sub>1</sub>
30 620	6,20 x 31 x 70
30 630	6,30 x 31 x 70
30 640	6,40 x 31 x 70
30 650	6,50 x 31 x 70
30 660	6,60 x 31 x 70
30 670	6,70 x 31 x 70
30 680	6,80 x 34 x 74
30 690	6,90 x 34 x 74
30 700	7,00 x 34 x 74
30 710	7,10 x 34 x 74
30 720	7,20 x 34 x 74
30 730	7,30 x 34 x 74
30 740	7,40 x 34 x 74
30 750	7,50 x 34 x 74
30 760	7,60 x 37 x 79
30 770	7,70 x 37 x 79
30 780	7,80 x 37 x 79
30 790	7,90 x 37 x 79
30 800	8,00 x 37 x 79
30 810	8,10 x 37 x 79
30 820	8,20 x 37 x 79
30 830	8,30 x 37 x 79
30 840	8,40 x 37 x 79
30 850	8,50 x 37 x 79

Art. - Nummer	Ø h6 l <sub>2</sub> l <sub>1</sub>
30 860	8,60 x 40 x 84
30 870	8,70 x 40 x 84
30 880	8,80 x 40 x 84
30 890	8,90 x 40 x 84
30 900	9,00 x 40 x 84
30 910	9,10 x 40 x 84
30 920	9,20 x 40 x 84
30 930	9,30 x 40 x 84
30 940	9,40 x 40 x 84
30 950	9,50 x 40 x 84
30 960	9,60 x 43 x 89
30 970	9,70 x 43 x 89
30 980	9,80 x 43 x 89
30 990	9,90 x 43 x 89
30 1000	10,00 x 43 x 89

- Auch VHM - Bohrer über Ø 10,0 mm lieferbar
- Sonderausführung auf Anfrage
- Typ 30 in 1/100 Abstufungen von Ø 0,25 - 3,0 mm an Lager, teilweise auch darüber.
- Beschichtung kurzfristig möglich

- Solid carbide drills bigger than Ø 10,0 mm also available
- Special tools by request
- Typ 30 in 1/100 steppings from Ø 0,25 - 3,0 mm in stock
- Coating at short notice available